

| | | | |
|---|---------------------------------------|----------------------------------|---------------|
|  | Gyldig fra: 22-08-2017 | Produkt håndbog 2 - Projektering | Afsnit 02.26 |
| | Drifts- og vedligeholdelsesvejledning | | Side 18 af 23 |

2.26.13 Driftsvejledning for pulverlakeret gelænder i indvendige tørre rum

Leverancen omfatter:

Gelænder udført i sammensvejsede stålprofiler og lakeret med polyester pulverlak.

Rengøring:

Min. 2 gange om året, håndlister dog dagligt / ugentligt afhængig af aktuell brug og ønsket renholdelsesgrad.

Almindeligt smuds og pletter fjernes med et neutralt vaskemiddel (pH-værdi 5-8) iblandet vand.

Må ikke indeholde slibemidler eller opløsningsmidler, som kan ødelægge belægningen.

Eftersyn:

Hvert 5.år, første gang dog 1 år.

Overflader og samlinger (svejsesamlinger og boltesamlinger) efterses for skader i belægning, -rust og andre skader.

Boltesamlinger undersøges for fastspænding.

Når eftersynet er gennemført, vurderes eventuelle skader og reparationsbehov.

Vedligehold:

Når skade opstår eller konstateres (planlagt som angivet for eftersyn).

Skader repareres (se vejledning nedenfor), løse samlinger efterspændes.

Ved udbedring af mindre skader, hvor metal er blotlagt, gøres følgende:

1. skade slibes (sørg for at overgange til belægningskanter er jævne)
2. eksponeret metal påføres primer
3. reparationslak påføres

Ved større skader kontakt leverandør.

Bilag:

- Produktionsbeskrivelse gelænder
- Produktblad for pulvermaling - IGP
- Produktblad for pulvermaling - Interpon
- Vedligeholdelse af pulvermaling

Der findes ingen vedligeholdelsesfrie overfladebelægninger i bygningsindustrien. Korrekt vedligehold er meget vigtig for at bevare et dekorativt udseende, og vil desuden have betydning for levetiden.

Periodisk rengøring og rutinemæssig vedligeholdelse.

Overfladen bliver påvirket af støv, smuds og pletter. Vi anbefaler derfor periodisk vask med et mildt, neutralt vaskemiddel (pH 5-8)

Mekanisk skade kan repareres i overensstemmelse med reparationsprocedure beskrevet nedenfor.

Opgradering ved pudsnings og polering

Lakoverflader vil normalt ændres med tiden, og det er sammensætningen som er bestemmende for at sådanne ændringer sker jævnt og ikke skæmmes konstruktionens generelle indtryk, eller det dekorative udseende. Efter flere års eksponering kan der alligevel være behov for opgradering af lakoverfladen, selv om periodisk rengøring er gennemført. Pudsnings/polering er en effektiv måde at foretage opgradering på.

Pudsnings:

Før pudsnings skal smuds fjernes med et almindeligt rengøringsmiddel opløst i vand (pH 5-9). Påfør pudsemidlet med en fnugfri klud og gnid godt med håndkraft eller -maskine. Denne proces vil fjerne smuds, olie og fedt. For yderligere information kan leverandøren kontaktes.

- Et anbefalet pudsemiddel er: Penguin Rubbing (Jotun Paints)

Polering:

Det anbefales at polere belægningen efter pudsnings for at fremhæve glansen og forhøje det dekorative udseende. Påfør poleringsmidlet med en fnugfri klud og gnid godt med håndkraft eller -maskine. Afslut processen ved at tørre over med en tør, ren klud. Denne behandling vil fjerne smuds, olie og fedt. For yderligere information kan leverandøren kontaktes.

- Et anbefalet poleringsmiddel er: Penguin Shiny (Jotun Paints)

Anbefalet reparationsprocedure for lakfilm.

Polyester pulverlak har vist udmærkede korrosionsbeskyttende egenskaber når de påføres korrekt. Hvis der imidlertid er opstået en skade i lakken, bør denne så snart som muligt repareres ved hjælp af følgende metoder:

Overlakkering med vådlak:

Overfladebehandling:

Rigtig overfladebehandling er nødvendig før påføring af organisk belægning, enten primer eller toplak, for at opnå bedst mulig vedhæftning og korrosionsbeskyttelse.

1. Alle overflader skal være fri for smuds, olie, fedt, voks og andre fremmedelementer. Om nødvendigt kan overfladen vaskes med et neutralt vaskemiddel (pH 5-8)
2. Områder eller pletter hvor metallet er blotlagt skal slibes (eller sandblæses) før påføring af primer. Sørg for at overgange til belægningskanter er jævne.
3. Skadede områder med intakt forbehandling bør pudses forsigtigt med sandpapir uden at ødelægge forbehandlingen.

4. Fugt en fnugfri klud med Xylen og tør godt for at rense overfladen som skal overlakkes.

Ved udbedring af skader hvor metallet er blotlagt er der behov for primer på det blotlagte metal.

Når metallet er blotlagt, dvs. når forbehandlingen er intakt, kan en toplak påføres direkte.

- Anbefalet primer er: Penguard HB (Jotun Paints)
- Anbefalet reparationslak er: Hardtop AS (Jotun Paints)

Specielle forhold

Metallic overflader

Eftersom metallic belægning er produceret med mica eller metalflader skal specielle hensyn tages udførelse og også ved vedligeholdelse. Som rutinemæssig vedligeholdelse anbefales periodisk vask med mildt rengøringsmiddel med pH imellem 5 og 8. For reparation/fornyelse ved vådmaling, skal der udvises ekstrem forsigtighed, og vi foreslår at der tages kontakt til Jotun Powder Coatings før arbejdet udføres

Matte overflader

Som rutinemæssig vedligeholdelse anbefales periodisk vask med mildt rengøringsmiddel med pH imellem 5 og 8. Hvis reparation/fornyelse er påkrævet kan pudsnings/polering udføres selv om laboratorietester har vist at glansgraden på den originale belægning vil blive påvirket. Ujævn påføring kan resultere i ujævn glans.

Falmede overflader

Når reparation/fornyelse ikke mere kan få lakoverfladen tilbage til et acceptabelt niveau, vil overlakkerings være nødvendig. Vi foreslår at den lokale repræsentant for Jotun Powder Coatings kontaktes for nødvendig rådgivning.